

MODULO PER ritiro gratuito del compostier (effettuato presso Hera)

Al funzionario responsabile Tari per il Comune di _____

ANNO D'IMPOSTA 20_____

Il sottoscritto/a _____ nato/a il _____ nel Comune di _____

residente in via _____ n. _____ int. _____ CAP _____ Comune _____

Cod.Fisc _____ Tel. _____ e-mail _____

in qualità di contribuente della tassa sui rifiuti (TARI), relativamente all'unità immobiliare situata in

Comune di _____

Via _____ N _____ Int _____

Dati catastali *			
Fg	Part.	Sub.	Cat.

- (qualora non si abbiano a disposizione i dati catastali, lasciare in bianco la tabella: verrete richiamati telefonicamente nel caso tali informazioni si rendessero necessarie alla corretta identificazione dell'immobile).

DICHIARA

- che a decorrere dalla data di ritiro della compostiera riportata in calce al presente modulo, si impegna a gestire la frazione organica dei rifiuti solidi urbani prodotti nell'immobile sopra specificato, attraverso la pratica del compostaggio domestico.
- Di avere la disponibilità all'uso di un giardino/terreno con una superficie non pavimentata di almeno mq. 40 (quaranta), adiacente o nei pressi del fabbricato.

CHIEDE

- che, in virtù della riduzione dei costi conseguenti al mancato conferimento del materiale organico al servizio di raccolta dei rifiuti urbani, venga applicata la riduzione della TARI prevista nel vigente regolamento comunale;

DICHIARA INOLTRE

- di essere disponibile a mostrare agli operatori di Hera o del Comune, la compostiera o il cumulo in cui sta effettuando il compostaggio domestico. Ciò al fine di verificare il corretto smaltimento del materiale organico e confermare il diritto alla riduzione richiesta.
- Di essere consapevole che nel caso le verifiche sul posto dimostrino che il compostaggio domestico non viene effettuato, la riduzione tariffaria sarà revocata e la compostiera ritirata.
- Di custodire e conservare la compostiera con diligenza ed assume per il suo utilizzo piena e diretta responsabilità verso i conviventi ed i terzi in genere
- di essere stato informato/a che, nel caso di denuncia infedele o di dichiarazioni non rispondenti al vero, saranno applicate le sanzioni previste dall'art. 1, comma 695 e ss. della Legge n. 147/2013 e s. m. i. , nonché le altre sanzioni previste in caso di dichiarazioni mendaci.

- ACCETTA In comodato gratuito una compostiera di proprietà pubblica ritirata presso il Gestore della raccolta dei rifiuti urbani in **data** _____

ALLEGATI OBBLIGATORI per accedere al ritiro della compostiera ed al contributo:

- fotocopia del documento di riconoscimento;
oppure indicare il numero di Carta di Identità: _____

Cesena, li _____

Firma

Informativa trattamento dati personali

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:

- a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione negli elenchi TARI, e alle attività ad essa correlate e conseguenti;
- b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione;
- e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti pubblici;
- f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;
- g) il titolare del trattamento è il Comune di Cesena; il responsabile del trattamento è il Dirigente del Settore.